

• JP-XZ714



機床特性

- 本機床主電機採用雙速主軸電機，20級調速。主軸可以實現自動進給切削；還可以手動進給。
- 機床X軸、Y軸、Z軸均採用精密滾珠絲桿，三軸進給可以手動或採用減速電機實現快速進給，操作靈活方便。
- 機床採用自動集中潤滑系統，適時定量強制加油，保證導軌及絲桿的良好潤滑。

機床用途

- 本機床可以進行銑、鑽、擴、鏜等機械加工；主要用于板類、殼體類、模具等型腔和表面的加工；特別適合工具、模具等行業的機械加工。

• JP-XZ714A



機床特性

- 本機床主電機採用矢量控制變頻主軸電機，實現無級調速；臺灣產高速精密主軸；氣動換刀。
- 機床X軸、Y軸、Z軸均採用精密滾珠絲桿，三軸進給可以手動或採用減速電機實現快速進給，操作靈活方便。
- 機床採用自動集中潤滑系統，適時定量強制加油，保證導軌及絲桿的良好潤滑。

機床用途

- 本機床可以進行銑、鑽、擴、鏜等機械加工；主要用于板類、殼體類、模具等型腔和表面的加工；特別適合工具、模具等行業的機械加工。

• JP-XS714



機床特性

- 本機床採用臺灣產高速銑頭。銑頭可以左右傾斜45°；轉速高、調速範圍大；主軸套筒能自動進給，自動停止，銑頭裝有微調限位和過載保護裝置，能有效地保證刀具的準確定位和一定的切削深度。
- 機床X軸、Y軸進給可以手動或採用進刀器實現自動進給（進刀器由客戶選用）。Z軸採用減速電機實現快速升降、又能手動升降，操作靈活方便。
- 機床採用自動集中潤滑系統，適時定量強制加油，保證導軌及絲桿的良好潤滑。

機床用途

- 本機床可以進行銑、鑽、擴、鏜等機械加工；主要用于銑削平面、斜面、型腔；特別適合工具、模具等行業的機械加工。

• JP-XK714



機床特性

- 本機床是床臺式數控銑床，選配北京凱恩帝數控系統。主電機採用矢量控制變頻主軸電機，實現無級調速，氣動換刀，臺灣進口高速精密主軸，採用淬硬磨削導軌與貼塑導軌配合，具有高耐磨性和加工適應性。

機床用途

- 可進行立銑、鑽、擴、鏜等機械加工，主要用于加工板類、殼體類、小型箱體、模具等複雜形狀的型腔和表面加工，特別適用於多品種小批量的機械加工，如模具等行業。

型號		JP-XZ714	
工作臺	面積	mm	1500×406
	T型槽：槽數×寬×間距	mm	3×16×100
	最大負荷	Kg	800
行程	X軸	mm	1000
	Y軸	mm	500
	Z軸	mm	500
	主軸端面與工作臺面距離	mm	100 - 600
主軸	主軸中心與立柱導軌距離	mm	510
	錐孔		NT40
套筒	轉速	rpm	L: 78-870 H: 620-6980(20 steps)
	切削進給率	mm/rev	0.13, 0.08, 0.04
	直徑	mm	105
動力	行程	mm	125
	主電機	HP	5
其它	X/Y軸電機	HP	1
	Z軸電機	HP	0.5
其它	外型尺寸	mm	1860×2240×2030
	機床淨重	Kg	3000

★ 隨着產品的不斷完善，參數若有變更，恕不另行通知。

型號		JP-XZ714A	
工作臺	面積	mm	1500×406
	T型槽：槽數×寬×間距	mm	3×16×100
	最大負荷	Kg	800
行程	X軸	mm	1000
	Y軸	mm	500
	Z軸	mm	500
	主軸端面與工作臺面距離	mm	100 - 600
主軸	主軸中心與立柱導軌距離	mm	510
	錐孔		BT40
動力	轉速	rpm	60 - 4000
	主軸電機(變頻)	Kw	4
	X/Y軸電機	HP	1
其它	Z軸電機	HP	0.5
	切削液電機	W	90
其它	氣壓供給	kg/cm ²	5
	外型尺寸	mm	1860×2240×2070
機床重量	kg	3000	

★ 隨着產品的不斷完善，參數若有變更，恕不另行通知。

型號		JP-XS714	
工作臺	面積	mm	1474×406
	T型槽：槽數×寬×間距	mm	3×16×100
	最大負荷	Kg	400
行程	X軸	mm	800
	Y軸	mm	500
	Z軸	mm	500
	主軸端面與工作臺面距離	mm	100 - 600
主軸	主軸中心與立柱導軌距離	mm	510
	錐孔		NT40
動力	轉速	rpm	L: 78-870 H: 620-6980
	切削進給率	mm/rev	0.13, 0.08, 0.04
	直徑	mm	105
其它	行程	mm	125
	主電機	HP	5
其它	Z軸電機	HP	0.5
	外型尺寸	mm	1750×1780×2070
機床重量	Kg	3000	

★ 隨着產品的不斷完善，參數若有變更，恕不另行通知。

型號		JP-XK714	
工作臺	面積	mm	1500×406
	T型槽：槽數×寬×間距	mm	3×16×100
	最大負荷	Kg	500
行程	X軸	mm	1000
	Y軸	mm	500
	Z軸	mm	500
	主軸端面與工作臺面距離	mm	100 - 600
主軸	主軸中心與立柱導軌距離	mm	510
	主軸錐孔		BT40
進給速度	主軸轉速	rpm	60 - 4000
	快速進給	mm/min	3000
	三軸切削進給	mm/min	20 - 1000
動力	主軸變頻調速電機	Kw	4
	三軸伺服電機	Nm	15
其它	切削液電機	W	90
	配用系統		KND-100M
	氣壓供應	kg/cm ²	5
	外型尺寸	mm	2200×1950×2420
機床淨重	Kg	3000	

★ 隨着產品的不斷完善，參數若有變更，恕不另行通知。